

MŰSZAKI ADATLAP

EGGER B1/M1 DEKORITLEMEZ



Az EGGER B1/M1 dekoritlemez egy nehezen gyulladó, dekoratív, kikeményedő műgyanta bázisú rétegtelt anyag. A dekoritlemez több rétegből épül fel, mely melamin műgyantával impregnált dekorpapírból és egy vagy több, fenol műgyantával impregnált magrétegből áll. A speciális dekoritlemez a DIN 4102-1: 1998-05 szabványnak megfelelően speciális anyagok felhasználásával készül. A kívánt alkalmazási területnek és követelményeknek megfelelően a dekoroldalt a kopásterhelés mértékének megfelelően speciális fedőréteggel lehet bevonni

Felhasználások/alkalmazási területek

Az EGGER B1/M1 dekoritlemezt ajtólapok, válaszfalak és egyéb olyan lapanyagok bevonására használják, ahol nehezen gyulladó elemekre van szükség.

Tárolás / Feldolgozás

TÁROLÁS

Zárt és száraz térben, bontatlan csomagolásban, raklapra fektetve /kb. 20°C és 55-65 % relatív légnedvesség tartalom/ 6 hónapig dolgozható fel. Amennyiben a dekoritlemez az eredeti csomagolás felbontása után közvetlenül nem kerül felhasználásra, a maradék anyagot teljes felületén egy fedőlappal le kell takarni.

FELDOLGOZÁS

Az EGGER B1/M1 dekoritlemezt nehezen gyulladó forgácslapok és MDF-lapok bevonására használják. Ragasztásához speciális ragasztókat, pl. rezorcín műgyanta alapú enyveket kell használni. A feldolgozás előtt a dekoritlemezeket és a hordozólapokat is normál klímafeltételek mellett kondicionálni kell, különben ragasztási hibák léphetnek fel. Kérjük vegyék figyelembe a gép-, faanyag- és ragasztóanyag szállítók által közölt, a „nehezen gyulladó” speciális minőségi követelményre vonatkozó műszaki adatait. A speciális anyagok alkalmazása a dekoritlemez rugalmasságát erősen korlátozza.

További részletes információkat az „EGGER dekoritlemezek feldolgozási útmutató” című tájékoztató tartalmazza

Raktárprogram

A „ZOOM” és az „INDUSTRY” kollektív dekorítmerei megrendelésre és a 260 m²/típus minimális mennyiség figyelembevételével kerülnek legyártásra.

Éghetőség

Az EGGER B1/M1 dekorítmek tűz esetén a B1 építőanyag osztály /DIN 4102-1: 1988-05 szabvány/ valamint a francia M 1 éghetőségi osztály speciális követelményeinek felel meg. Kevés füstképződés, semmi lágyulás, semmi égő lecsepegés. Az EGGER B1/M1 dekorítmek nem tartalmaz klórt és halogén anyagokat és így megakadályozza az égési károsodás okozta gép-és épületkorróziót.

Minőségi jellemzők / Műszaki adatok

A dekorítmek tulajdonságai az EN 438:2005 szabványnak megfelelően az alkalmazástól függően lettek meghatározva. Az EGGER B1/M1 dekorítmek az EN 438:2005 szabvány értelmében az „F”/égésgátló/ kategóriába lett besorolva. Az F dekorítmek típusokat az igénybevételtől függően az alábbiak szerint különböztetjük meg:

- közepes ellenállóképesség VGF – Vertical General-purpose Flame-retardant (függőleges irányú általános tűzgátlás)
- nagy ellenállóképesség HGF – Horizontal General-purpose Flame-retardant (vízszintes irányú általános tűzgátlás)
- igen nagy ellenállóképesség HDF – Horizontal Heavy-Duty Flame-retardant (vízszintes irányú nagyteljesítményű tűzgátlás)

A VGF, HGF és HDF osztályozás a dekorítmek minőségi jellemzőinek minimális követelményeit adják meg és meghatározzák, hogy a dekorítmek függőleges vagy vízszintes felületeken alkalmazhatók. A következő táblázat mutatja, hogy milyen szabványkövetelmények szükségesek a kopás-, ütés- és karcállóság minőségi jellemzőit figyelembe véve.

Követelmények	Minősítés EN 438-3:2005 szerint		
	Közepes igénybevétel Jellegszám 2 - VGF	Magas igénybevétel Jellegszám 3 - HGF	Igen magas igénybevétel Jellegszám 4 - HDF
Kopásterhelés			
Kezdeti kopáspont [fordulat]	≥ 50	≥ 150	≥ 350
Kopásérték [fordulat]	≥ 150	≥ 350	≥ 1000
Ütésterhelés			
Ütés kis golyóval [Newton]	≥ 15	≥ 20	≥ 25
Karcolás-terhelés			
Karcállóság [fok]	2	3	4
Alkalmazási példák	Konyha-frontelemek, Iroda és fürdőszoba bútorok, Falborítások, mennyezetborítások, polcok és bútor-elemek	Konyhai munkalapok, éttermi és szállodai asztalok, Ajtó- és falburkolatok nagy igénybevételnél	Pultok, Padlóburkolatok speciális hordozóanyagokkal

FELÜLETI KOPÁSÁLLÓSÁG

Kopásállóság Minőségi jellemzők	Eredmény		Jellegszám	Szabvány
	Kezdőpont IP [fordulat]	Közepes kopás [IP+FP]/2 [fordulat]		
fedőréteg (Overlay) nélkül [F és H erezetnyomott fólia]	< 50	≥ 50	-	EN 438-2:2005
fedőréteg (Overlay) nélkül [Uni és fehér]	≥ 150	≥ 350	3	EN 438-2:2005
K- und O- fedőréteg (Overlay)	≥ 150	≥ 350	3	EN 438-2:2005
X- fedőréteg (Overlay)	≥ 1.800	-	AC2	EN 438-5:2005
V- fedőréteg (Overlay)	≥ 4.000	-	AC4	EN 438-5:2005

LÖKÉSSZERŰ IGÉNYBEVÉTELEL SZEMBENI ELLENÁLLÓKÉPESSÉG KIS GOLYÓVAL VIZSGÁLVA

Dekorlemez névleges vastagság [mm]	Egység	Eredmény	Jellegszám	Szabvány
0,50	Newton	≥ 15	2	EN 438-2:2005
0,70 és 0,90	Newton	≥ 20	3	EN 438-2:2005

KARCÁLLÓSÁG

A karcállóságot alapvetően a felület szerkezete határozza meg, mivel a használati- és karcnyomok a stuktúrált felületeken általában kevésbé látszódnak, mint a sima felületeken. De a dekor kiválasztására is figyelemmel kell lenni, mivel a világos színek alkalmasabbak, mint a sötét színek, és a nyomott dekorlemezek jobbak, mint az egyszínűek. Végeredményben: a különböző felületi struktúrák, színek és dekorlemezek kombinációjával a karcállóság befolyásolható. Az EGGER dekor- és struktúra választék figyelembevételével a karcállóság értékei a **3 és 4 fok** között mozognak.

Az EN 438-2:2005 szabvány értelmében a karcállóságot fokban adjuk meg. A fokszám, amelynél a dekoratív dekorlemez használati- és karcnyomokat mutatnak, függenek a felület színétől és szerkezetétől. Az áttekinthetőség kedvéért bemutatjuk az alábbi, az EN 438-2:2005 szabvány szerinti minősítési skálát.

Minősítési fok	Nem folyamatos karcok, gyenge fényezési nyomok vagy kisméretű látható nyomok	≥ 90 % folyamatos és tisztán kivehető karcok és kettős körök
5 fok	6 Newton	> 6 Newton
4 fok	4 Newton	6 Newton
3 fok	2 Newton	4 Newton
2 fok	1 Newton	2 Newton
1 fok	-	1 Newton

További minőségi jellemzők

Minőségi jellemzők	Egység	Eredmény	Szabvány
Ellenállóképesség száraz hőre *	Fok	4	EN 438-2:2005
Ellenállóképesség vízgőzre *	Fok	4	EN 438-2:2005
Foltállóság 1 és 2 csoport	Fok	5	EN 438-2:2005
Foltállóság 3 csoport	Fok	4	EN 438-2:2005
Fényállóság (Xenon-ívlámpa)	Szűrkeségi fok	4 - 5	EN 438-2:2005
Ellenállóképesség cigaretta parázusra	Fok	3	EN 438-2:2005

*) teljes felületen nyomott gyöngyház dekornál ezek az értékek kisebbek lehetnek, de vízszintes felületekre nem alkalmazhatók

Méretetek / Tűrések / Szállítási formátum

Dekorlemez névleges vastagság [mm]	Szállítási formátum		Vastagsági tűrés [mm]	Hosszúsági tűrés * [mm]	Szélességi tűrés [mm]
	Tekercs	Tábla			
0,50 és 0,70	■	■	± 0,10	+10/-0	+10/-0
0,90		■	± 0,10	+10/-0	+10/-0

*) a hosszúsági tűrés kizárólag a táblaformátumú dekorlemezre vonatkozik, a tekercsárura nem

SZÁLLÍTÁSI FORMÁTUM – TEKERCS

Maximális tekercshossz: 400 m
 Maximális tekercsszélesség: 1.300 mm
 Szélességi osztás: max. 3 osztóvágás; minimális szélesség 200 mm; vágásonként 5 mm vágási veszteséggel kell számolni
 Magátmérő: 150 mm

SZÁLLÍTÁSI FORMÁTUM – TÁBLA

Minimális hossz: 800 mm
 Maximális hossz: 5.600 mm
 Maximális szélesség: 1.300 mm
 Szélességi osztás : max. 3 osztóvágás; minimális szélesség 200 mm; vágásonként 5 mm vágási veszteséggel kell számolni

Karbantartási és tisztítási útmutató

Az EGGER B1/M1 dekorlemez higiénikus, tömör és ellenálló felülete következtében nem igényel különösebb gondozást. A felületek általában könnyen tisztíthatók. Ez a strukturált felületekre is érvényes.

Részletesebb információt a „Tisztítási és használati útmutató EGGER dekorlemezre” adatlap tartalmaz

Az ezen az adatlapon ismertetett értékek gyakorlati tapasztalaton valamint saját kísérleteken alapulnak, és a jelenlegi tudásszintet tükrözik. Információként szolgálnak, és nem garantálják a terméktulajdonságokat vagy megfelelőségüket bizonyos alkalmazási célokra. Ezen felül az általános értékesítési és szállítási feltételek érvényesek.