

# TECHNOMELT KS 207

(DORUS KS 207)

## EVA ömledék ragasztóanyag egyenes élek élragasztására

2014. március

### JELLEMZŐI

- alacsony viszkozitás
- gyors előtolás
- tiszta felhordás
- nagy kötési szilárdság
- vékony fuga

### FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

Különösen alkalmas gépi felhordással egyenes élragasztáshoz kézi előtolással gyors felhordási sebességgel, valamint megmunkáló-központokhoz. A ragasztóanyag alkalmas furnér, melamin, poliészter, PVC, ABS, PP élananyagok ragasztására.

### ALKALMAZÁS

A feldolgozási tulajdonságok erősen függnék az élananyagok tulajdonságaitól és alapozásuktól. A ragasztóanyag kevés töltőanyagot tartalmaz, gyorsan megolvasható, alacsony viszkozitású. Javasolt feldolgozási hőmérséklet

- az ömledék tartályban: 180-200°C
- a felhordó hengeren: 190-210°C
- Előtölés: 20m/perc sebességtől
- Terem hőmérséklet: 18-20°C
- Anyag nedvességtartalma: 8-12%

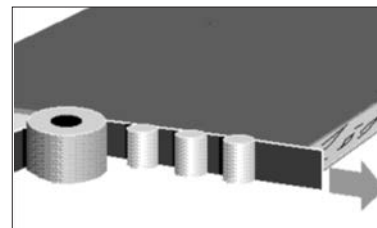
Az átlagostól eltérő körülmények (pl. alacsony teremhőmérséklet, léghuzat, temperálatlan anyagok stb. hibás ragasztást okozhatnak. Az ömledék tartályban hosszabb ideig fellépő magasabb hőmérséklet a terméket károsan befolyásolhatja.)

#### Tisztítás:

A felhordó rendszert rendszeresen tisztítani kell. Az alkalmas tisztítószert kívánságra ajánljuk. A ragasztó tartály oldalára lerakódott kokszolódott ragasztóanyag a munka minőségét negatívan befolyásolja.

### MŰSZAKI ADATOK

Lágyuláspont (gyűrű és golyó):	kb. 95°C
Viszkozitás:	kb. 50.000 mPa.s / 200°C (Brookfield)
Hőállóság:	kb. 85°C (Dorus vizsgálati módszerrel, 0,6 mm-es tölgyfufurnérral, emelkedő hő teszttel vizsgálva)
Szín:	natúr
Szállítási forma:	granulátum



### KISZERELÉS

25 kg polietilén zsák

### TÁROLÁS

Eltartható száraz, hűvös helyen az eredeti kiserelésben. A gyártás időpontját lásd a csomagolóanyagban.

A ragasztóanyag a hazai és nemzetközi rendeletek értelmében nem jelölésköteles.

### FELHASZNÁLHATÓ

A gyártástól számított min. 24 hónapig.

### BIZTONSÁGI TUDNIVALÓK

Az olvadó ragasztóanyagok az előírt feldolgozási hőmérséklet betartása esetén is bocsátanak ki gőzöket. Eközben kellemetlen szag keletkezhet. Ha az előírt feldolgozási hőmérséklet hosszabb időn át jelentősen túllépi, akkor káros bomlástermékek keletkezésének veszélye is fellép, melyek a légzőszervekre izgató hatásúak lehetnek. Ezért a gőzök eltávolításáról – pl. arra alkalmas elszívással – gondoskodni kell. Biztonsági adatlap: [www.ragasztas.hu](http://www.ragasztas.hu)

### FELHASZNÁLÁSI TANÁCSADÁS

A ragasztóanyag speciális felhasználási technológiát igényel. Bevezetése előtt a gyártó tanácsadását javasoljuk.

Szaktanácsadás: 06-30-919-2915

---

## **GYÁRTJA**

---

Henkel KGaA Németország

---

## **FORGALMAZZA:**

---

Henkel Magyarország Kft.  
H-1113 Budapest, Dávid Ferenc u. 6.  
Tel.: (+36-1) 372-5555, Fax: (+36-1) 209-1543

A fenti adatok, mindenekelőtt a termékeink feldolgozására és alkalmazására vonatkozó javaslatok, saját tapasztalatainkon és ismereteinken alapulnak. Az anyagok különbözősége, valamint az általunk nem befolyásolható munkafeltételek miatt javasoljuk, hogy minden esetben végezzenek elegendő számú saját kísérletet, hogy megbizonyosodjanak arról, hogy termékeink a tervezett eljárásokhoz és feldolgozási célokra felhasználhatók. Sem a jelen tájékoztató, sem szóbeli tanácsadás nem szolgál alapul velünk szemben szavatossági igények érvényesítésére, kivéve, ha szándékosság vagy súlyos gondatlanság írható terhünkre.

