

TECHNOMELT KS 217

(DORUS KS 217)

EVA ömledék ragasztóanyag egyenes élek élragasztására

2014. március

TULAJDONSÁGOK

- magas feldolgozási hőmérséklet
- közepes hőállóság
- könnyű feldolgozhatóság
- granulátum kiszerezés

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

A ragasztóanyag alkalmas polieszter melanin, PVC, furnér, vékony éllécek (max. 15 mm vastagságig) felragasztására egyenes hordozóanyagokra. Felhasználható a szokványos tartályos élragasztógépeken.

ALKALMAZÁS

A feldolgozási tulajdonságok erősen függenek az élyanyagok tulajdonságaitól és alapozásától.

A megfelelő ragasztás alapja a minimális, még megfelelő felhordott anyagmennyiség, mely a hordozóanyag felületét egyenletesen borítja és megfelelő tapadást biztosít.

- Javasolt feldolgozási hőmérséklet::

ömladék tartályban: 180 - 200°C

felhordó hengeren: 190 - 200°C

- Előtolás: 12 m / perc felett

- Terem hőmérséklet: 18 - 20°C

- Anyag nedvesség tartalom: 8 - 12%

Az elvárt körülményektől erősen eltérő feltételek (pl. alacsony teremhőmérséklet, léghuzat, temperálatlan anyagok.) hibás ragasztást okozhatnak. Az ömladék tartályban hosszabb ideig fellépő magasabb hőfok a ragasztóanyagot károsan befolyásolja.

A nehezen ragasztható élyanyagokat (pl. gyantás) Technomelt Primer 183/1 előkenővel kell előkezelni.

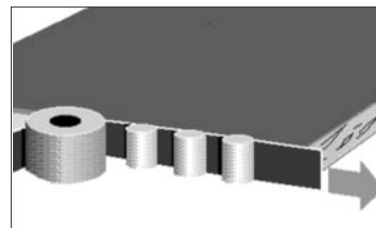
Tisztítás: a felhordó rendszert - elsősorban a tartály oldalára lerakódott kokszosodott ragasztó miatt - időszakonként tisztítani kell. Az alkalmas tisztítószert kívánságra ajánljuk.

MŰSZAKI ADATOK

Lágyulási pont:	kb. 100°C (gyűrű és golyó)
Viszkozitás (Brookfield)	kb. 100 000 mPa.s / 180°C kb. 55 000 mPa.s / 200°C
Hőállóság:	kb. 90°C
Szín:	natur,
Szállítási forma:	granulátum

KISZELERÉS

25 kg polietilén zsák



TÁROLÁS

Eltartható száraz, hűvös helyen az eredeti kiszerezésben. A gyártás időpontját lásd a csomagolóanyagon. A ragasztóanyag a hazai és nemzetközi rendeletek értelmében nem jelölésköteles.

FELHASZNÁLHATÓ

A gyártástól számított min. 24 hónapig.

BIZTONSÁGI TUDNIVALÓK

Az ömladék ragasztóanyagok megolvastva (különösen túlhevítéskor) olyan gőzöket bocsátanak ki melyek a légzőszervekre izgató hatásúak lehetnek. Ezeket a gőzöket ajánlatos elszívni. Éllécezett lapanyagok furnérozásánál a 90°C feletti préhőmérséklet a lécek visszalágyulását eredményezheti.

Biztonsági adatlap: www.ragasztas.hu

FELHASZNÁLÁSI TANÁCSADÁS

A ragasztóanyag speciális felhasználási technológiát igényel. Bevezetése előtt a gyártó tanácsadását javasoljuk. Szaktanácsadás: 06-30-919-2915

GYÁRTJA

Henkel KGaA Németország

FORGALMAZZA:

Henkel Magyarország Kft.
H-1113 Budapest, Dávid Ferenc u. 6.
Telefon: (+36-1) 372-5555, Fax: (+36-1) 209-1543

A fenti adatok, mindenképp a termékeink feldolgozására és alkalmazására vonatkozó javaslatok, saját tapasztalatainkon és ismereteinken alapulnak. Az anyagok különbözősége, valamint az általunk nem befolyásolható munkafeltételek miatt javasoljuk, hogy minden esetben végezzenek elegendő számú saját kísérletet, hogy megbizonyosodjanak arról, hogy termékeink a tervezett eljárásokhoz és feldolgozási célokra felhasználhatók. Sem a jelen tájékoztató, sem szóbeli tanácsadás nem szolgál alapul velünk szemben szavatossági igények érvényesítésére, kivéve, ha szándékosság vagy súlyos gondatlanság írható terhünkre.

