

# TECHNOMELT KS 230

(DORUS KS 230)

## EVA ömledék ragasztóanyag

íves élek ragasztása, aranyárga

2014. március

### JELLEMZŐI

- Alacsony viszkozitás
- Normál feldolgozási hőmérséklet
- Gyorsan felolvad
- Nagyon jó nedvesítés
- Nagyon kiadós

### FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

Különösen alkalmas gépi felhordással íves élragasztáshoz kézi előtolással alacsony felhordási sebességgel, valamint megmunkáló-központokhoz. A ragasztóanyag alkalmas furnér, melamin, poliészter, PVC, ABS, PP éanyagok ragasztására max. 1 mm vastagságig.

### ALKALMAZÁS

A feldolgozási tulajdonságok erősen függenek azok tulajdonságaitól és alapozásuktól. A ragasztóanyag kevés töltőanyagot tartalmaz, gyorsan megolvasható, alacsony viszkozitású.

Javasolt feldolgozási hőmérséklet

– az olvasztó tartályban: 180-200°C

– a felhordó hengeren: 200°C

Előtolás: 3-10m/perc között

Terem hőmérséklet: 18-20°C

Anyag nedvességtartalma: 8-12%

A megfelelő ragasztás alapja minimálisan az a felhordott anyagmennyiség, mely a hordozóanyag felületét egyenletesen borítja és megfelelő tapadást biztosít.

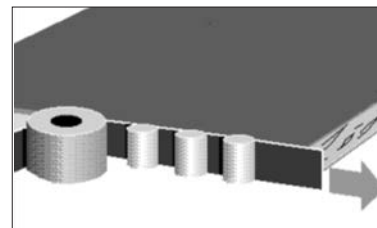
Az átlagostól eltérő körülmények pl. alacsony teremhőmérséklet, léghuzat, temperálatlan anyagok stb. hibás ragasztást okozhatnak. Az ömledék tartályban hosszabb ideig fellépő magasabb hőmérséklet a terméket károsan befolyásolhatja.

#### Tisztítás:

A felhordó rendszert rendszeresen tisztítani kell. Az alkalmas tisztítószer kivánságra ajánljuk. A ragasztó tartály oldalára lerakódott kocszosodott ragasztóanyag a munka minőségét negatívan befolyásolja.

#### Felhordás:

Speciális kézi, vagy telepített íves élragasztó géppel, kézi előtolással.



### MŰSZAKI ADATOK

Lágyuláspont (gyűrű és golyó):	kb. 125°C
Viszkozitás: (Brookfield)	kb. 85.000 mPa.s / 180°C kb. 45.000 mPa.s / 200°C
Hőállóság:	kb. 90°C
(Dorus vizsgálati módszerrel, 0,6 mm-es tölgyfafurnérral, emelkedő hő teszttel vizsgálva)	
Szín:	aranyárga
Szállítási forma:	granulátum

### KISZERELÉS

25 kg PE zsákban.

### FELHASZNÁLHATÓ

A gyártástól számított min. 24 hónap

### TÁROLÁS

Eltartható száraz, hűvös helyen az eredeti kiszerelésben. A gyártás időpontját lásd a csomagolóanyagon. A ragasztóanyag a hazai és nemzetközi rendeletek értelmében nem jelölésköteles.

### BIZTONSÁGI TUDNIVALÓK

A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelet és a megfelelő EU-irányelvek szerint nem jelölésköteles. Az olvadó ragasztóanyagok az előírt feldolgozási hőmérséklet betartása esetén is bocsátanak ki gőzöket. Eközben kellemetlen szag keletkezhet. Ha az előírt feldolgozási hőmérséklet hosszabb időn át jelentősen túllépik, akkor káros bomlástermékek keletkezésének veszélye is fellép, melyek a légzőszervekre izgató hatásúak lehetnek. Ezért a gőzök eltávolításáról – pl. arra alkalmas elszívással – gondoskodni kell. Biztonsági adatlap: [www.ragasztas.hu](http://www.ragasztas.hu)

---

## **FELHASZNÁLÁSI TANÁCSADÁS**

---

A ragasztóanyag speciális felhasználási technológiát igényel. Bevezetése előtt a gyártó tanácsadását javasoljuk.

Szaktanácsadás: 06-30-919-2915

---

## **GYÁRTJA**

---

Henkel KGaA Németország

---

## **FORGALMAZZA**

---

Henkel Magyarország Kft.

H-1113 Budapest, Dávid Ferenc u. 6.

Tel.: (+36-1) 372-5555, Fax: (+36-1) 209-1543

A fenti adatok, mindenképp a termékeink feldolgozására és alkalmazására vonatkozó javaslatok, saját tapasztalatainkon és ismereteinken alapulnak. Az anyagok különbözősége, valamint az általunk nem befolyásolható munkafeltételek miatt javasoljuk, hogy minden esetben végezzenek elegendő számú saját kísérletet, hogy megbizonyosodjanak arról, hogy termékeink a tervezett eljárásokhoz és feldolgozási célokra felhasználhatók. Sem a jelen tájékoztató, sem szóbeli tanácsadás nem szolgál alapul velünk szemben szavatossági igények érvényesítésére, kivéve, ha szándékosság vagy súlyos gondatlanság írható terhünkre.

